

Support carte électronique

Votre PCB (260 × 260 mm maximum) sera fixé au préalable sur un support (Plexiglas, Lexan, ...) 300×274 mm (voir plan) via des entretoises taraudées M3. Cette plaque est ajourée pour le passage arrière de la connectique entre le PCB et votre acquisition.

Le GANIL a fait fabriquer et propose aux utilisateurs plusieurs supports en Lexan selon différents formats ajourés (voir plan). **Selon votre PCB, vous pouvez aussi fabriquer votre propre support (Plexiglas ou autre) avec le respect des cotations fournies.** Il faut impérativement ajourer l'intérieur de la plaque pour permettre le passage des câbles (**important** : aucun câble ne doit sortir coté composants)

La cote 40 mm minimum entre le support et le PCB doit être respectée pour que le système évolue entre 53 et 223 mm d'air (limites d'exploration).

Si cela est possible, situez votre composant vers la partie haute de votre PCB pour minimiser la distance entre l'axe de rotation du système et le centre du composant (**important** : si on tilt, on augmente la distance air donc le LET varie).

Cet ensemble (support + PCB) sera ensuite posé sur le cadre mobile à l'aide de 2 doigts de guidage puis fixé avec des vis moletées. Ce cadre est amovible et permet une ouverture jusqu'à 90°, intéressant pour le changement des composants, cela évite le démontage du PCB une fois en place.

~~~~~

Your board (260×260 mm maximum) will be fixed on a support (Plexiglas, Lexan,...) 300×274 mm (to see plan) beforehand with the spacers. This plate is pierced for the passage of cables between your board and your acquisition.

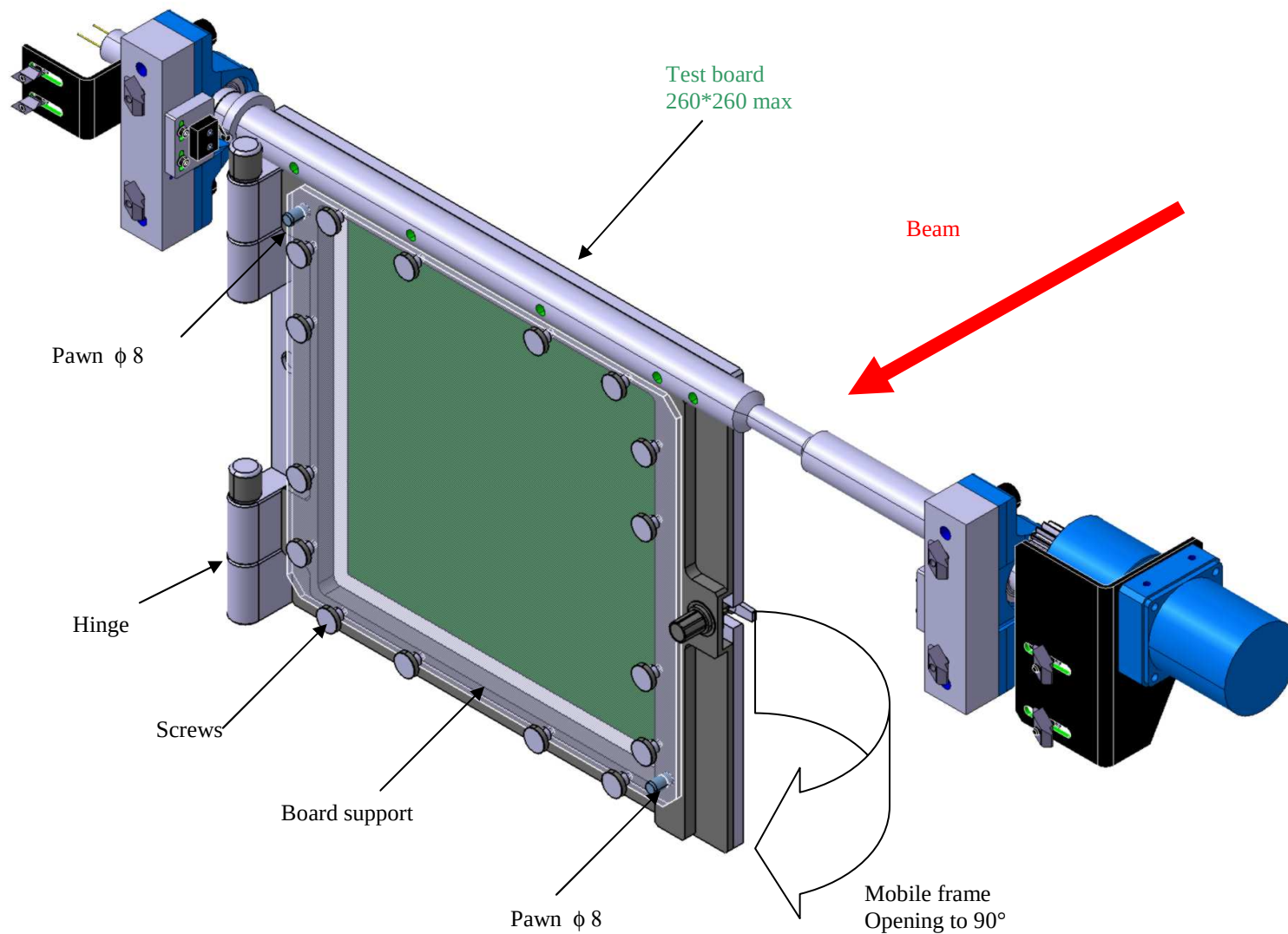
GANIL has made manufacture and proposes to users several Lexan supports according to different format (to see plan). **According to your board, you can also manufacture your own support (Lexan or other) with the respect of quotations provided.** It's necessary to pierce the plate to allow the passage of cables. (**Important**: none cables have to leave on component side)

The dimension (40mm minimum) between the support and the board has to be respected in order that the microchip evolves between 53 and 223mm of air.

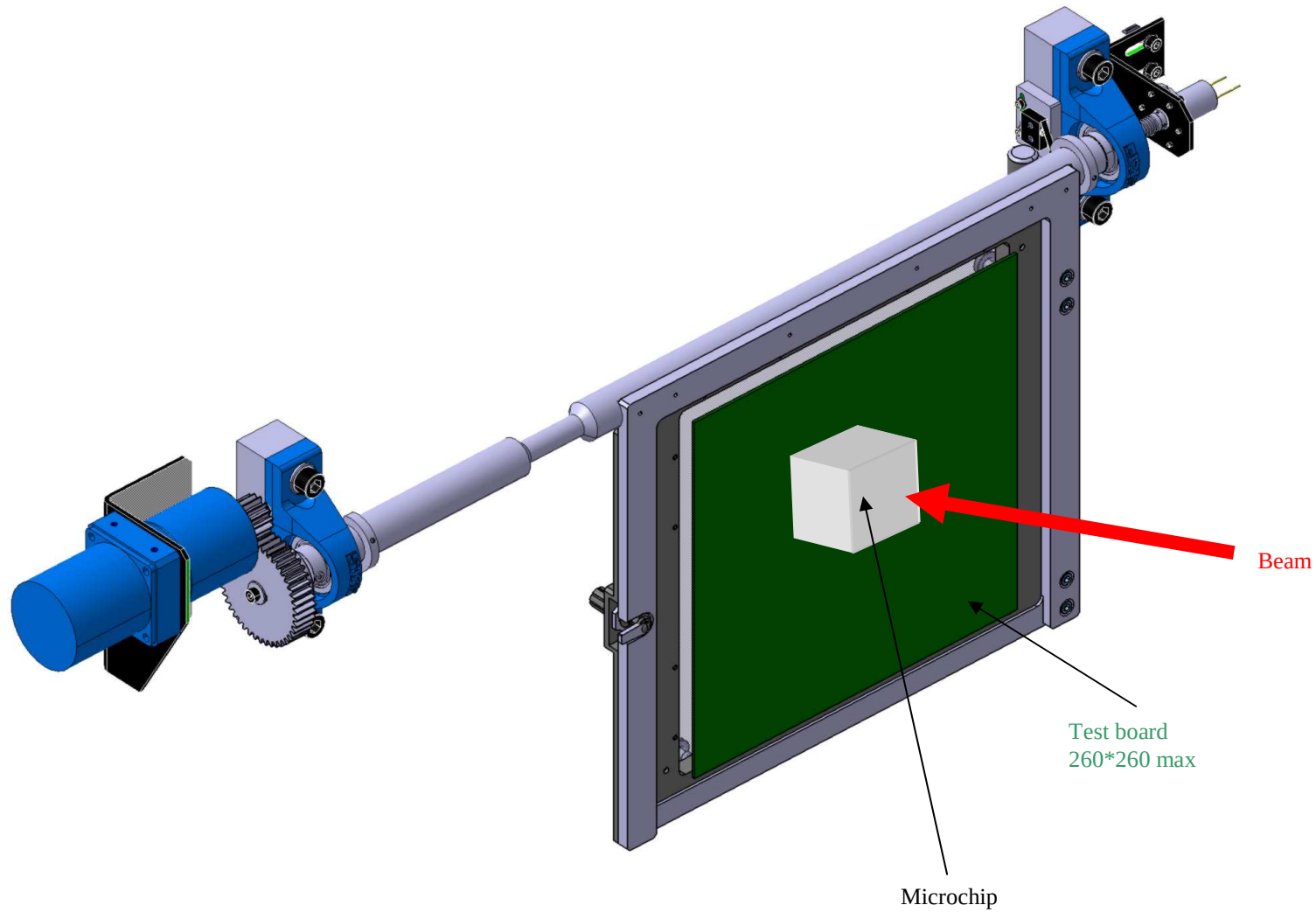
If possible, situate your microchip upwards of board to minimize the distance between rotation axis and the middle of the component (**important**: if we put an angle, we increase the air distance, therefore change LET).

This set (support+board) will be put on a mobile frame guided by two pawns then fixed by screws. This frame is removable and allows an opening to 90°, It's interesting for the change components, that avoids the dismantling of the board test once in place.

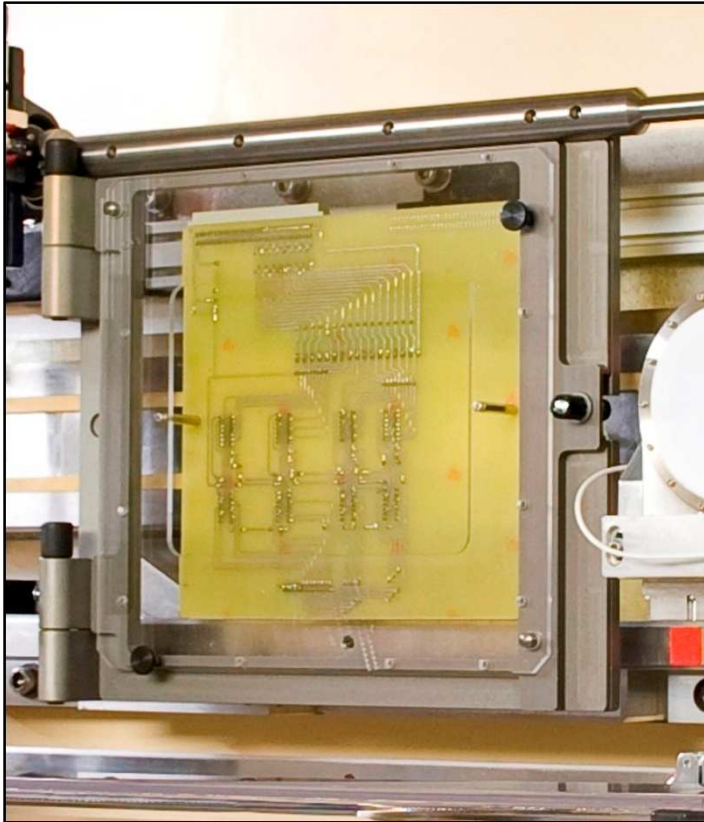
Back view



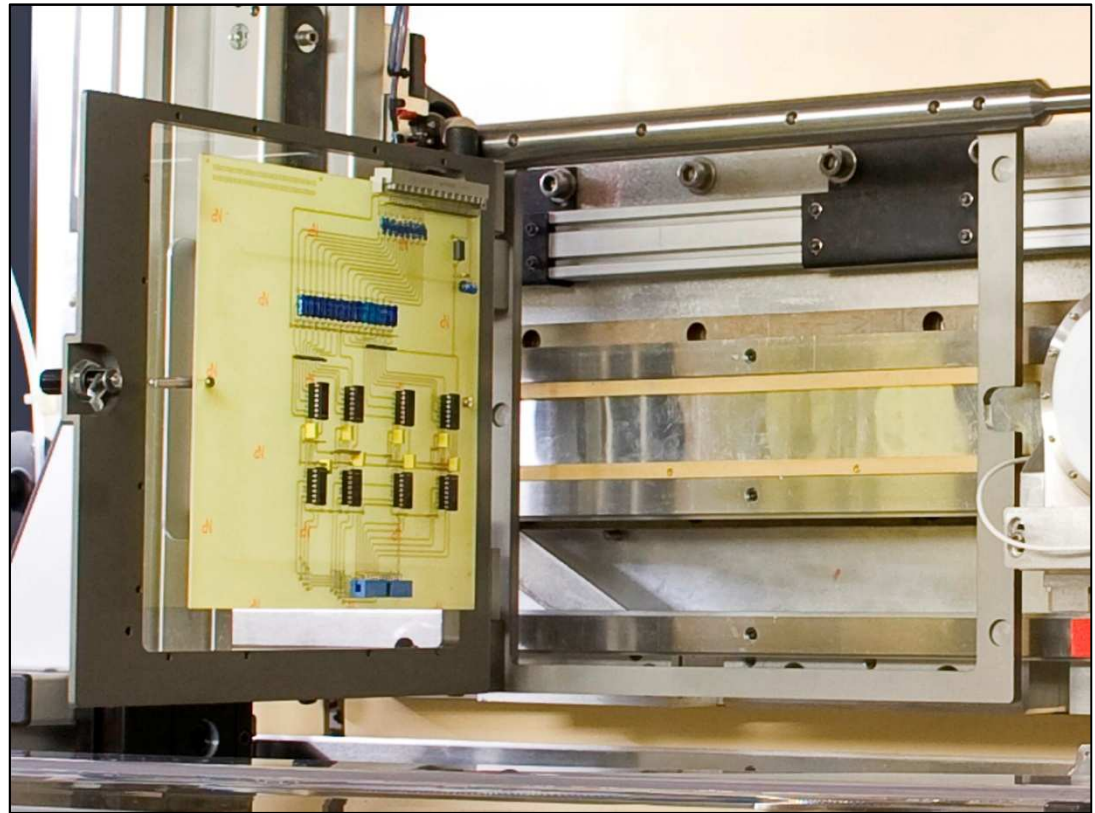
Front view



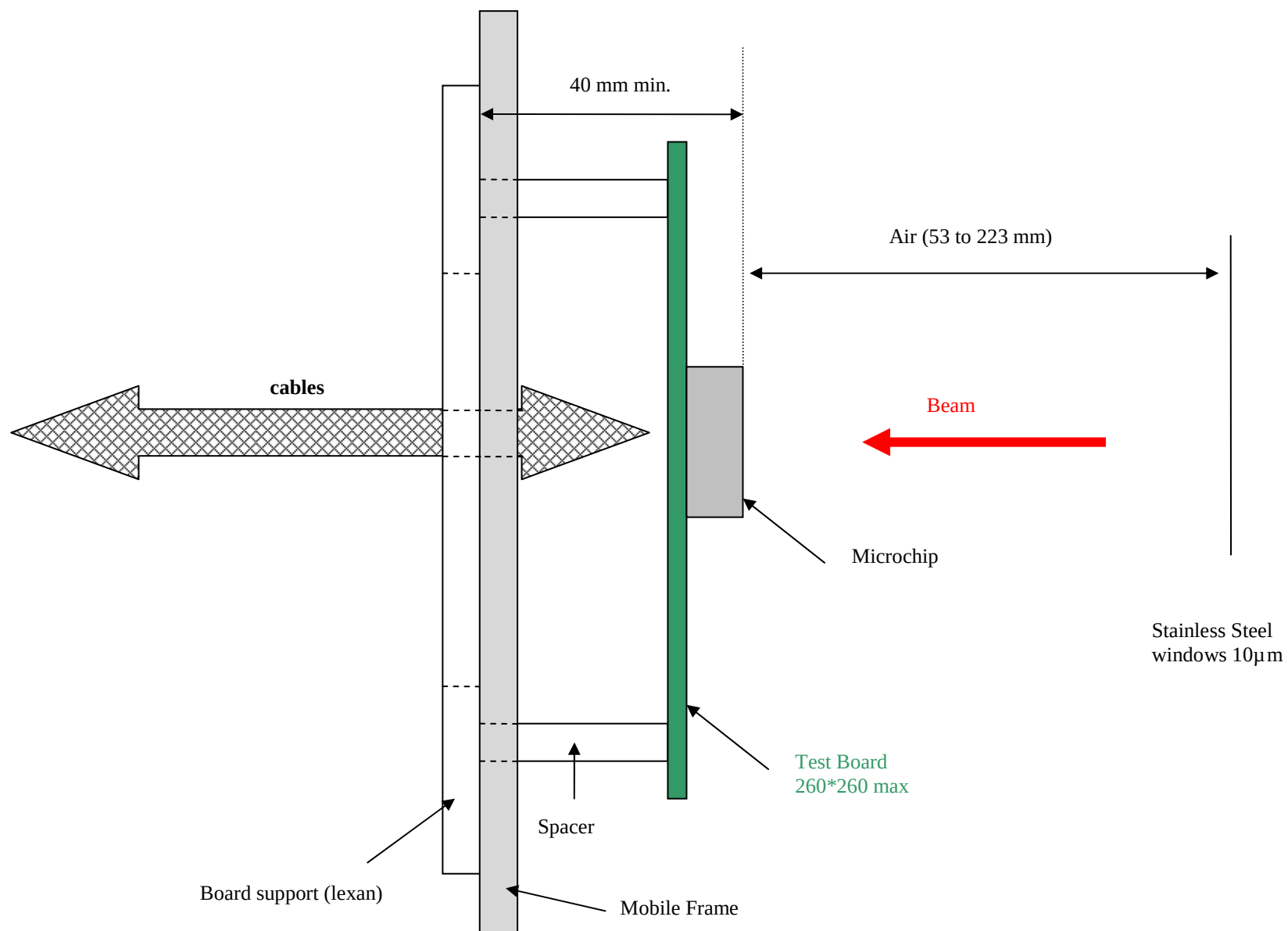
Closed mobile frame



Opened mobile frame

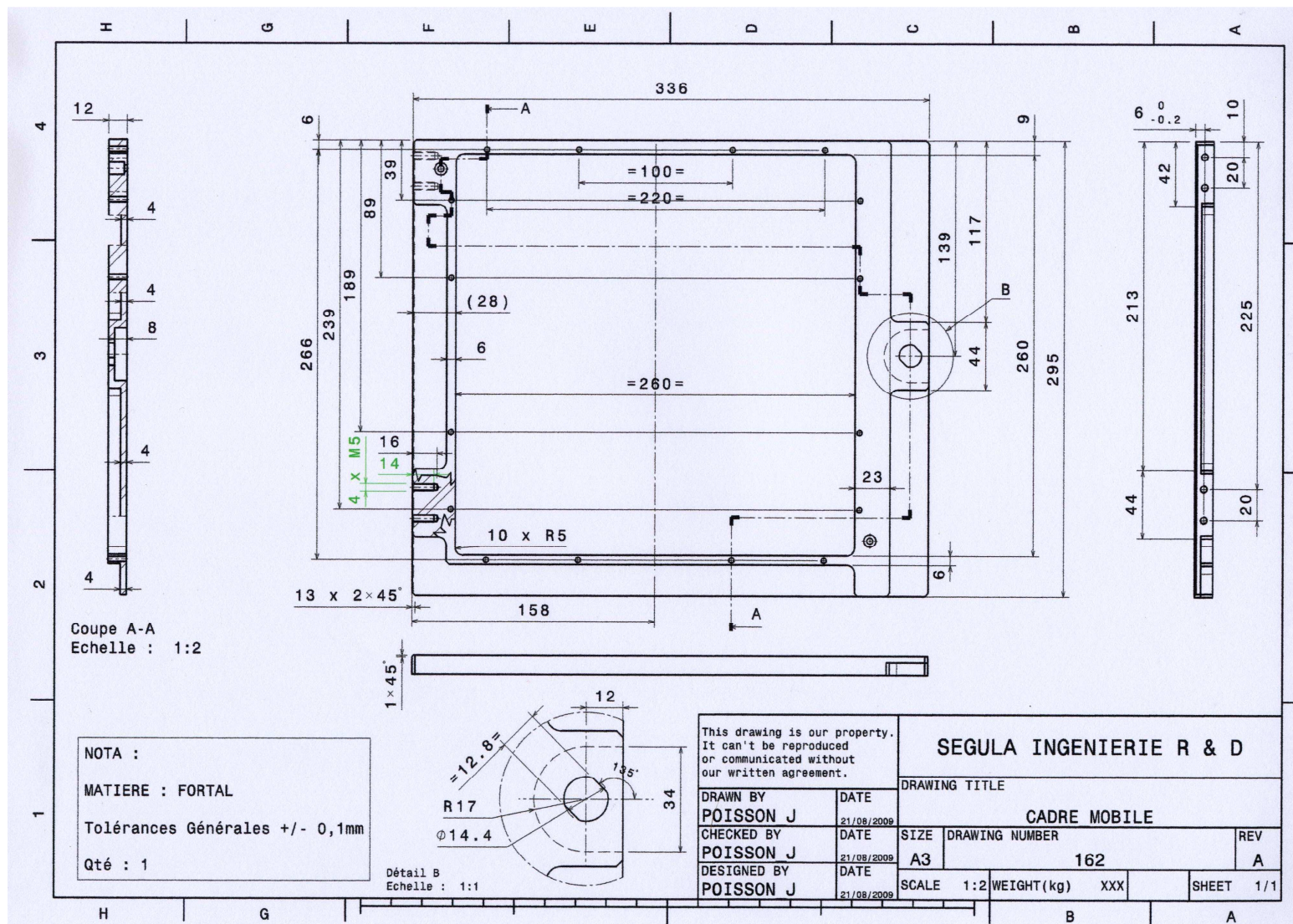


Mounting



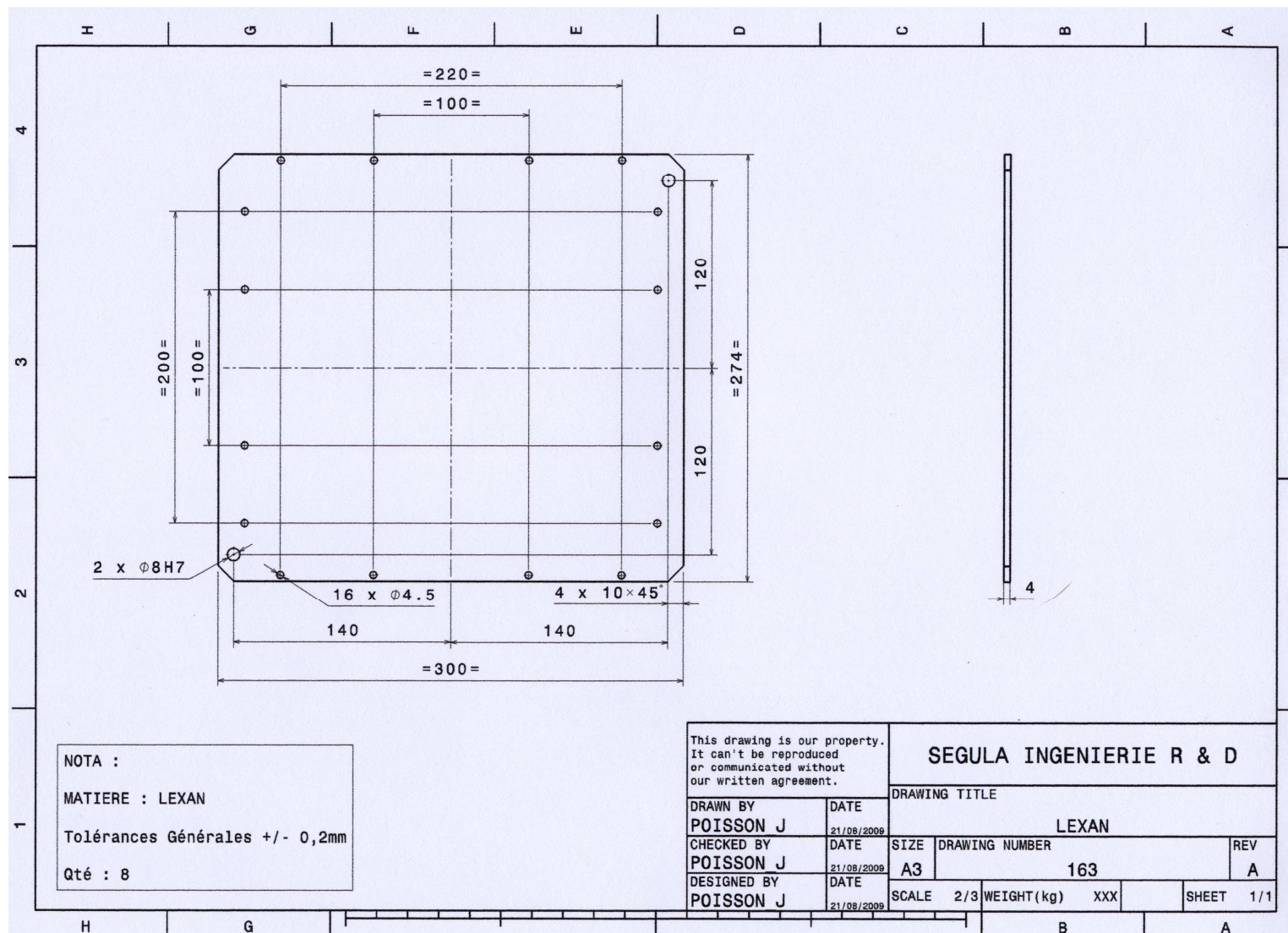


Mobile frame plan





Board support plan





Board support plan next

